

MOVA

C.I.P.

FICHA TÉCNICA

TEBE®

DESINFECTANTE
PARA LIMPIESAS CIP (Cleaning In Place)

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

TEBE® desinfectante es un producto utilizado para desinfección profunda concentrado de alto desempeño formulado con Ácido peracético (5%) y Peróxido de hidrogeno, con un potente efecto de desinfección con tensioactivos y secuestrantes, especializados para limpiezas CIP (Cleaning In Place) y entornos HACCP de sistemas en plantas procesadoras de alimentos e industria farmacéutica.
formulado para aplicación directa o en dilución con método de inmersión, recomendado en limpieza diaria de circuitos y equipos, los cuales le ayudan a prevenir o reducir la formación de residuos minerales o incrustaciones durante el CIP a alta temperaturas. Producto NO PRESENTA FRAGANCIA NI COLOR

USOS

Para la desinfección e higienización de equipos de circuito, utensilios y tuberías en manufacturas industriales de alimentos, farmacéuticas, industrias lecheras, industrias procesadoras de frutas para sus procesos de limpieza CIP en la etapa de lavado de desinfección y en organizaciones con entornos de trabajo HACCP aprobados por sus características de inocuidad y alta concentración de activos.

Para uso General institucional:

1. Dosifique TEBE® desinfectante con Ácido peracético (5%) y Peróxido de hidrogeno del (0.2 al 0.5) % de acuerdo a las exigencias del equipo automático de limpieza CIP para lavado de productos desinfectante. Con ejecución de 15 minutos con temperatura de (40-70) °C y enjuagar con agua templada.
2. Dosificación recomendada, TEBE® desinfectante con Ácido peracético (5%) y Peróxido de hidrogeno acido al 0.5% en agua para limpieza por inmersión de utensilios tuberías y otros.

PROPIEDADES FISICOQUÍMICAS

- Apariencia @ 25°C: Fluido liquido
- Viscosidad: 1232 cP
- Densidad: 1.00 – 1.10 g /ml
- Valor de pH: (1.5 ± 0.1) al 1%
- Olor: Caracteristico
- Color: no presenta
- Duración: 2 año en envase sellado y en condiciones normales.
- Biodegradabilidad: BIODEGRADABLE
- Inflamabilidad: No inflamable.
- si Corrosivo.o inflamable.
- sí Corrosivo.





COMPOSICIÓN QUÍMICA

Acido Peracético 5%, peróxido de hidrógeno y mezcla activa de agentes secuestrantes.

ESTABILIDAD Y ALMACENAMIENTO

Almacenar a temperatura ambiente no mayor a 45°C y bajo sombra. Mantenerse en envase cerrado, libre de luz solar directa.

PRESENTACIÓN COMERCIAL

Envase HDPE de 5 Gal.
Envase HDPE de 55 Gal.

REGISTRO SANITARIO

N° RS

PRECAUCIONES

MANTÉNGASE ALEJADO DE LOS NIÑOS. Uso de guantes y equipos de protección personal. En caso de contacto con los ojos o piel, lavar con abundante agua, puede causar irritación. En caso de ingestión beber 5 o 8 vasos de agua, sin provocar vómito, consultar al Centro de Asistencia Médica más cercano llevando el envase o rótulo. PRODUCTO DE USO INDUSTRIAL.













Producto manufacturado by MovaChemical S.A

La información técnica contenida en este documento está sujeta a cambios sin previo aviso, sin que esto represente disminución en la calidad de los productos. No asumimos ninguna responsabilidad si la aplicación de este producto y/o las condiciones son diferentes a las enunciadas.